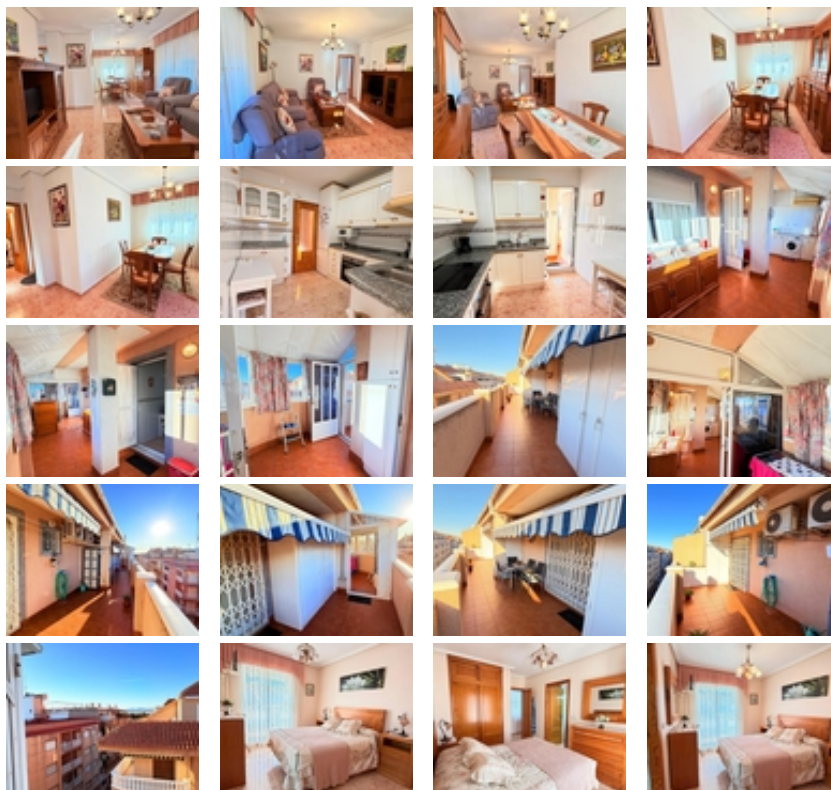




Ref. N:29-MH-331/6105

**€ 220 000**

- ??????: 3
- ?????? ??????: 2
- S<sub>???</sub>: 86m<sup>2</sup>
- ??????????
  - ?????
- ???????????
  - ?????:200 m. m.





Necesitas una vivienda que está cerca de todo? Y lo más a 150m de la playa ... mira lo que tenemos aqui! Ático en esquina con una enorme terraza donde la mitad está cerrada con parte de lavadero y terraza de invierno y la otra abierta para poder disfrutar el verano. La vivienda tiene 3 dormitorios dobles , una en suite y 2 baños completos con ventanas y con platos de ducha, cocina independiente de donde se sale a la terraza cubierta un amplio salon tambien con salida a las dos partes de la terraza, aire acondicionados, etc. Apartamento listo para entrar a vivir y esperando tu visita. Lllamanos , te lo enseñamos!~Tu sueño, es nuestra meta!~